



HELMER MARKA PLAZMA THAW (PLAZMA ERİTME) CİHAZLARINA AİT BAKIM VE KULLANIM TALİMATI

KULLANIM TALİMATI

- Cihazı kolisinde düzgün bir şekilde çıkarınız, düz, doğrudan güneş ışığı almayan ve sağlam bir zemine yerleştiriniz.
- Cihazın havuz haznesini üst ve alt sınır çizgisine kadar mümkünse distile su ile doldurunuz
- Cihazın üzerinde bulunan güç (power) düğmesinden cihazı açınız.
- Cihaz suyunun sıcaklığı 37°C oluncaya kadar bekleyiniz.
- Cihazın asansörlerini kaldırmak için; yukarı ve aşağı ok yönüyle gösterilmiş tuşa basarak asansörleri indirip kaldırabilirsiniz.
- Donmuş plazmayı eritme işlemi;
 1. Cihazın hangi asansörünü kullanmak istiyorsak onu kaldırınız.
 2. Donmuş plazmayı plazma eritme torbasının içine koyup o torbayla birlikte asansörün üzerindeki kefeye yerleştiririz.
 3. Cihazı eritme dakikasını ayarladıktan sonra ok işaretli tuşa basarak işlemi başlatınız.
 4. İşlem bittiğinde cihaz alarm vererek sizi uyaracaktır, ondan sonra erimiş torbaları cihazdan alabilirsiniz.

BAKIM VE TEMİZLİK TALİMATI

- Bölme havuzu temizlenirken güç düğmesinin kapalı konumda olmasına dikkat ediniz.
- Yumuşak bir bez veya sünger ile paslanmaz çeliğe uygun bir dezenfektan kullanarak bölme duvarlarını ve basket tertibatı temizlenir.
- Bölme havuzunun arka duvarında bulunan iki adet V şeklindeki paslanmaz çelik braket iki vida ile sabitlenmiştir ve temizlemek için gerektiğinde çıkarılabilir.
- Cihazın açık bir havuz sistemi olduğu için çeşitli faktörler sonucunda lekelenme, renk kaybı ve pas meydana gelebilir. Bu faktörlere kullanılan suyun kalitesi, temizleme sıklığı, çevre koşulları vb. dâhildir. Bölme ve basket tertibatı paslanmaz çelikten mamuldür ancak yüzeylere ve çatlaklara aşındırıcı maddeler yapışarak renk kaybına sebep olabilir. Genel temizlikten sonra lekeler veya renk kaybı kalırsa paslanmaz çeliğe uygun bir genel amaçlı leke, pullanma veya pas çıkarıcı kullanınız.
- Basket tertibatı kaldıraç kızağı yağlanırken parmağınıza en fazla 2 veya 3 damla sentetik ağır yağ (gres değil) alınız ve kaldıraç kızağını Her kızağın 4 tarafını da yağlanacak şekilde yağlayınız.
- Bölmeye NIST izlenebilir kalibre edilmiş bağımsız termometre yerleştirildiğinde ve ısının en az 30 dakika stabilize olmasını beklendiğinde termometredeki değeri Sıcaklık kontrolörü ekranıyla +,- 2 tolerans ile aynı olmalıdır. Bir ayar farkı varsa Sıcaklık kontrolörünün kalibre edilmesi gerekir.